

DIÁMETROS

- 1.50"/38mm
- 1.75"/45mm
- 2.50"/64mm

FUTURE-LINE®

Lo último en mangueras de rápida limpieza, bajo peso y facilidad para su almacenamiento

- » Camisa exterior cubierta de poliuretano que reduce considerablemente el tiempo y esfuerzo de limpieza
- » Muy compactable y extremadamente liviana en peso
- » Disponible con acoplamientos Mertex Wayout®
- » Disponible con la zona en bajo relieve Identify® para codificación de color, códigos de barras y / o marcas de identificación
- » Único revestimiento Mertex®, produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo y una adhesión superior para una larga vida
- » Manguera "premium" de doble camisa, totalmente sintética
- » Resistente a la mayoría de los productos químicos, derivados del petróleo, ozono, exposición a los rayos uv, hidrólisis, descomposición y moho
- » Colores disponibles como se indica
- » Se mantiene flexible a -55° C (-65° F)
- » Cumplimenta o excede todos los requerimientos de rendimiento de la NFPA 1961, Underwriter's Laboratories & Factory Mutual

rojo 38mm/1.50 pu; 45mm/1.75 pu; 64mm/2.50 pu

azul 38mm/1.50 pu

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso sin acoplamiento (50' / 15.2m)		Diámetro rollo (50' / 15.2m)		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura	
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Lbs	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
903	1.50	38	1 13/16	46	10.5	4.8	14.0	35.6	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
905	1.75	44	2	51	14.0	6.4	14.5	36.8	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
907	2.50	64	2 7/8	73	24.4	11.1	17.0	43.2	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275



**MERCEDES
TEXTILES LIMITED**

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

PHONE 514.335.4337
PHONE 877.937.9660
FAX 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

CÓMO ESPECIFICAR FUTURE-LINE®

**LA MANGUERA DEBERÁ SER DE DOBLE
CAMISA CON UNA PRESIÓN DE PRUEBA
DE SERVICIO DE 400 PSI / 2750 KPA**

.....

CHAQUETAS

“Ambas camisas, interior y exterior, deberán estar hechas con un tejido de filamentos de poliéster de alta tenacidad tanto en las direcciones de trama como en las de urdimbre, para proporcionar la máxima fuerza y resistencia a rasgaduras.

La camisa externa de la manguera deberá contar con un mínimo de relleno de hilado de 425 por metro (10,8 por pulgada) y deberá tener una cobertura externa sobresaliente de material plástico altamente resistente a la abrasión.”

FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo/resultando en una extremadamente baja pérdida por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increíblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

ADHESIÓN

La adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 38mm/1 ½”, cortados transversalmente no podrá ser superior a 6 mm/ 1/4” por minuto bajo un peso de 5,5 kg/12 libras.

FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA

La manguera debe mantenerse flexible a -55°C (-65 ° F).

PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Las mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura deben ser según se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

PESO

Cada tramo de manguera no debe pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

PRUEBA RETORCIMIENTO

El tramo total debe soportar una presión hidrostática de 4140 kPa / 600 psi sin retorcerse.

Especificaciones de Acoplamiento

“Los acoplamientos deben cumplimentar las vigentes normas NFPA y estar fabricados en aluminio extruido, endurecido por un mínimo de 0,05 mm/0.002” de espesor. Deben estar fabricados en Estados Unidos de América y marcados en forma permanente el país de origen. El acople macho y la tuerca hembra giratoria deben tener un área en bajo relieve para facilitar las marcas de identificación de color y/o códigos de barras.”

FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en América del norte y cumplimentar con el USMCA.